

# REWORK

## REWORK LEICHT GEMACHT. IN ALLEN DIMENSIONEN.

Seit über einem Jahrzehnt profitieren mehr als 5.000 Anwender weltweit von der patentierten IR-Rework-Technologie. Neben ihrem hervorragenden Preis-Leistungs-Verhältnis haben sich die Ersa Systeme ihre führende Marktposition erobert, weil sie auch bei anspruchsvollsten Rework-Anwendungen beste Ergebnisse liefern.

Ersa verfügt über eine bedarfsgerechte Modellvielfalt, die bis zur automatisierten Hybrid-Station reicht und natürlich auch umfangreiches Zubehör bereithält.

Das Hybrid-Rework-System HR 600/2 setzt für die automatisierte Bearbeitung von Baugruppen Maßstäbe.

Sicheres Rework gelingt auch mit dem HR 550, das durch geführte Prozesse einfach und komfortabel zu bedienen ist. Das neueste Ersa System HR 600 XL wurde für große Leiterplattenformate von bis zu 625 x 625 mm entwickelt. Mit ihm lassen sich Bauteile bis zu 60 x 60 mm problemlos handeln. Dank innovativem IR Matrix Heater™ und 16 kW Leistung gewährleistet das HR 600 XL die sichere Verarbeitung großer, massereicher Baugruppen.



Das kompakte System HR 200 für Rework-Anwendungen „out of the box“ überzeugt Profis und Einsteiger mit einfachem Setup und intuitiver Bedienung.



HR 600 XL: Für das größte Ersa Rework-System ist optional auch ein XL-Heizkopf verfügbar, mit dem Komponenten bis 120 x 120 mm Kantenlänge verarbeitet werden können



HR 600/2



HR 550



HR 200



HR 100



HR 500



HR 550 XL



HR 600/3P



Höchste Präzision und Zuverlässigkeit bei jeder denkbaren Bauteilgröße (ab 01005) ist bei Ersa Rework-Systemen gewährleistet



Geführte Prozesse mit HRSOft 2.0 und 5-MPx-Kamera sorgen für perfekte und reproduzierbare Rework-Ergebnisse. Die Abbildung zeigt den Screenshot einer 01005-Bauteilplatzierung.

### Neues aus der Rework-Familie.

Zur productonica 2019 präsentiert Ersa drei brandneue Systeme zur Baugruppenreparatur und erweitert so die erfolgreiche Rework-Produktlinie.

Die neuen Systeme beeindruckt durch eine ganze Reihe von technologisch interessanten Lösungen im Bereich der Heiz- und Platziertechnik und erweitern zudem die Auswahlmöglichkeiten für Anwender.

Mit dem HR 550 XL präsentiert Ersa ein halbautomatisches Gerät für große Baugruppen bis ca. 530 x 610 mm – ein echtes Leistungspaket mit acht Unterstrahler-Heizzonen und motorischer X/Y-Feinverstellung und Bauteilrotation. Das System eignet sich für Industrie-

und Leistungselektronik sowie großformatige Platinen und ist besonders attraktiv für Dienstleister.

Ersa HR 600/3P ermöglicht die automatische Reparatur von „Fine pitch“-Bauteilen wie  $\mu$ BGA und kleinsten Chip-Komponenten (01005) mit höchster Präzision. Das neuentwickelte Achssystem und 5-MPx-Kameras bieten die derzeit genaueste Entlöt- und Bestückungstechnik im Rework.

Das HR 500 bietet die volle Ersa Hybrid-Rework-Technologie für budgetorientierte Anwender. Der kleine Bruder des HR 550 erlaubt flexible Reparaturen von Standardbaugruppen bis 380 x 300 mm und 50 x 50 mm Bauteilgröße.

ERSA HYBRID REWORK			
Stationen	Systeme (mit Bauteilplatzierung)		
S	M	L	XL
HR 100	HR 500 <b>NEU</b>	HR 550	HR 550 XL <b>NEU</b>
HR 200		HR 600/2	HR 600 XL
IR 550 (nur Infrarotstrahlung)		HR 600/3P <b>NEU</b>	

PROZESSE ERSÄ HYBRID REWORK SYSTEME	
halbautomatisch	automatisch
HR 500 <b>NEU</b>	HR 600/2
HR 550	HR 600/3P <b>NEU</b>
HR 550 XL <b>NEU</b>	HR 600 XL