

HR 600/2

Ersa HR 600/2

Automatisierte Baugruppenreparatur – flexibel, effizient, prozesssicher.

Professionelle, automatisierte Baugruppenreparatur in der Elektronikindustrie lautet die Aufgabenstellung für das Ersa HR 600/2 Hybrid Rework System. Mit dem System sind nahezu alle hochpoligen Bauteilformen auf modernen Baugruppen prozesssicher zu reparieren. Das Platzieren, das Abheben und definierte Absetzen von Bauteilen, sowie der Lötprozess sind Kernkompetenzen dieses universellen Reworksystems.

Ein besonderes Augenmerk liegt auf der Automatisierung der Prozessschritte. Alle Arbeiten können schrittweise vom Benutzer gesteuert werden oder lassen sich zu automatisierten Abläufen verbinden, die nur wenige Eingriffe des Bedieners erfordern.

Das Gerät arbeitet mit hochdynamischen IR-Heizelementen im Untenstrahler zur vollflächigen Erwärmung der fixierten Baugruppe. Ein Hybrid-Heizkopf kombiniert Infrarotstrahlung und Konvektionsheizung zur gezielten und effizienten Bauteilerwärmung. So werden schnelle und hochwertige Entlöt- und Lötresultate erreicht.

Zur Prozessbeobachtung und Dokumentation steht optional eine Reflow-Prozesskamera (RPC) mit LED-Beleuchtung zur Verfügung. Die Platzierung von Bauteilen erfolgt weitgehend automatisch; die integrierte Bildverarbeitungssoftware wertet Bilddaten von zwei eingebauten Kameras aus. Die erforderliche Bauteilposition wird automatisch berechnet und das Bauteil mittels Vakuumgreifer und Achssystem benutzerunabhängig platziert.

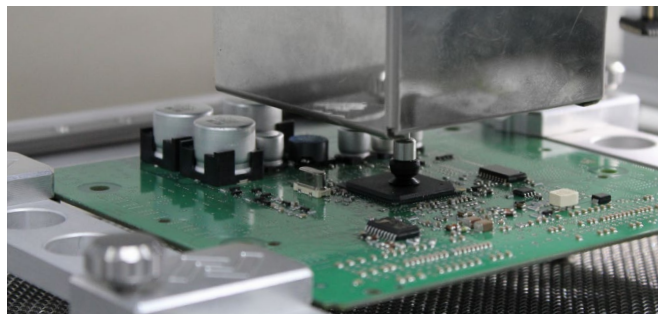
Das System ist zur Aufnahme eines Ersa Dip&Print Rahmens vorbereitet, die Bauteilbedruckung mit Lotpaste erfolgt extern an der Ersa Dip&Print Station; das Dip-In eines Bauteils in ein Flussmitteldepot wird ebenfalls voll automatisch realisiert.

Technische Highlights:

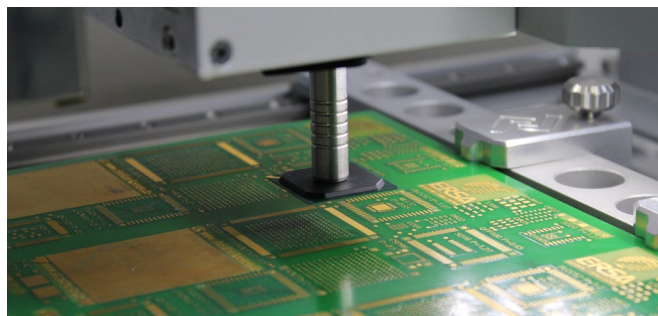
- Automatisierte Bauteilplatzierung
- Automatisierte Löt- und Entlötprozesse
- Hybridheizkopf mit zwei Heizzonen für effektive Wärmeübertragung
- Großflächige, leistungsstarke IR-Untenheizung in drei Zonen
- Berührungslose Temperaturmessung mit digitalem Sensor
- Zwei K-Typ Thermoelement-Eingänge
- Accu-TC Sensor
- Effektive Baugruppenkühlung mit Druckluft

Technische Daten:

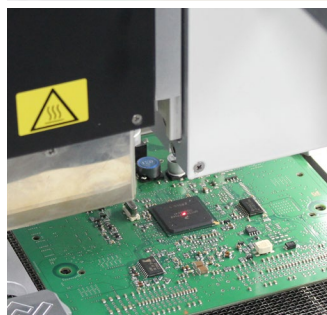
Abmessungen (B x T x H)	850 x 660 x 620 mm
Gewicht	ca. 57 kg
Spannung	230 V AC, einphasig, 50 Hz, 16 A
Luftversorgung	Druckluft, 6 bar (ölfrei), ¼ Zoll Schnellkupplung (Vakuumerzeugung für Bauteilgreifer und Kühlung unten)
Luftmenge Kühlung	typ. 50-100 l/min (einstellbar)
Untenstrahlerdaten	380 x 250 mm, 3 Zonen mit je 800 W, 2400 W gesamt
Untenstrahler Technologie	mittelwellige, reaktive Keramik-Infrarotstrahler
Obenstrahlerdaten	60 x 60 mm, 2 Zonen mit je 400 W, 800 W gesamt, Blendenvorsätze 40 x 40 mm, 30 x 30 mm, 20 x 20mm
Obenstrahler Technologie	motorisch höhenverstellbarer Hybridstrahler mit mittelwelligen Infrarot-Heizungen und Konvektion, eingebaute motorische Bauteilpipette
Leiterplatten Kühlung	Hybridgebläse oben, Druckluftblasrohr (400 mm) unten
Leiterplatten Abmessungen	390 x 285 (+x) mm [erweiterte Abmessung x ist nicht voll beheizt], Dicke bis zu 6 mm
Bauteilabmessungen	1 x 1 bis 50 x 50 mm
Arbeitsabstand (typ.)	40 mm, veränderbar
Achssystem	Präzisionsführung, Schrittmotoren (X, Y, Z, Rotation)
Platziergenauigkeit	bis +/- 25 µm
Platzierdüsen	10 mm, 4 mm (Magnethalterung)
Platzierkamera oben	1.3 MP Farbkamera, USB 2.0, LED-Beleuchtung, dimmbar
Bauteilkamera unten	1.3 MP Schwarzweißkamera, USB 2.0, LED-Beleuchtung, dimmbar
Reflow Prozess Kamera (Option)	10 MP hochauflösende Farbkamera, USB 2.0, LED-Beleuchtung, dimmbar
Schnittstelle	USB 2.0
Bediensoftware	Ersa HRSoft für Microsoft™ Windows Betriebssysteme
Computer Spezifikation	PC ist nicht im Lieferumfang enthalten, für Details bitte Kontakt zu Ersa aufnehmen.
CPU	Intel Pentium 4, 3 GHz oder besser (empfohlen: Core 2 Duo) AMD Athlon XP 64, 3000+ oder besser (empfohlen: Athlon X2)
RAM	min. 1 GB, 2 GB oder mehr empfohlen
Graphik	ATI Radeon™ Serie oder NVidia® Geforce® Serie, TFT Bildschirm min. 7" (besser 19")
Interface	USB 2.0 oder besser



Automatisches Entlöten



Automatische Bauteilplatzierung



Lasermarkierung der Zielposition



Dip&Print Station mit "MLF32"-Schablone

Bestellinformation:

Artikelnummer	Beschreibung
0HR600/2	Ersa HR 600/2, Hybrid Rework System
0HR600/2BHL	Ersa HR 600/2BHL, Hybrid Rework System mit abgesenktem Untenstrahler
0HR600/2L	Ersa HR600/2L, Hybrid Rework System mit Leiterplattenhalter 300 x 535 mm
0HR600/2LBHL	Ersa HR 600/2LBHL Hybrid Rework System mit Leiterplattenhalter 535 x 300 mm (+x) und abgesenkter Untenheizung

Zubehör

0HR610P	Reflow Prozesskamera für HR 600/2
OPR100	Dip&Print Station, komplett



weitere Informationen auf unserer Website oder im Webshop

Ersa GmbH | Germany
Tel. +49 9342 800-0
info@ersa.de
www.ersa.de

France:
kefrance@kurtzersa.com
America:
usa@kurtzersa.com

Mexico:
info-kmx@kurtzersa.de
China:
asia@kurtzersa.com

India:
india@kurtzersa.com

